

EINE AUSSTELLUNG DER TANNER DIAKONIE

# GESTATTEN, KULTUR!

**Künstlerisches Inklusionsprojekt seit 1999**

Weitere Informationen unter [www.tanner-diakonie.de](http://www.tanner-diakonie.de)



Kai Hohmann - „Die Tänzer“  
70 x 50 cm, Aquarell, 2026

# 17.05. - 28.06.2026

**NATURMUSEUM TANN** |

Marktplatz 6  
36142 Tann (Rhön)